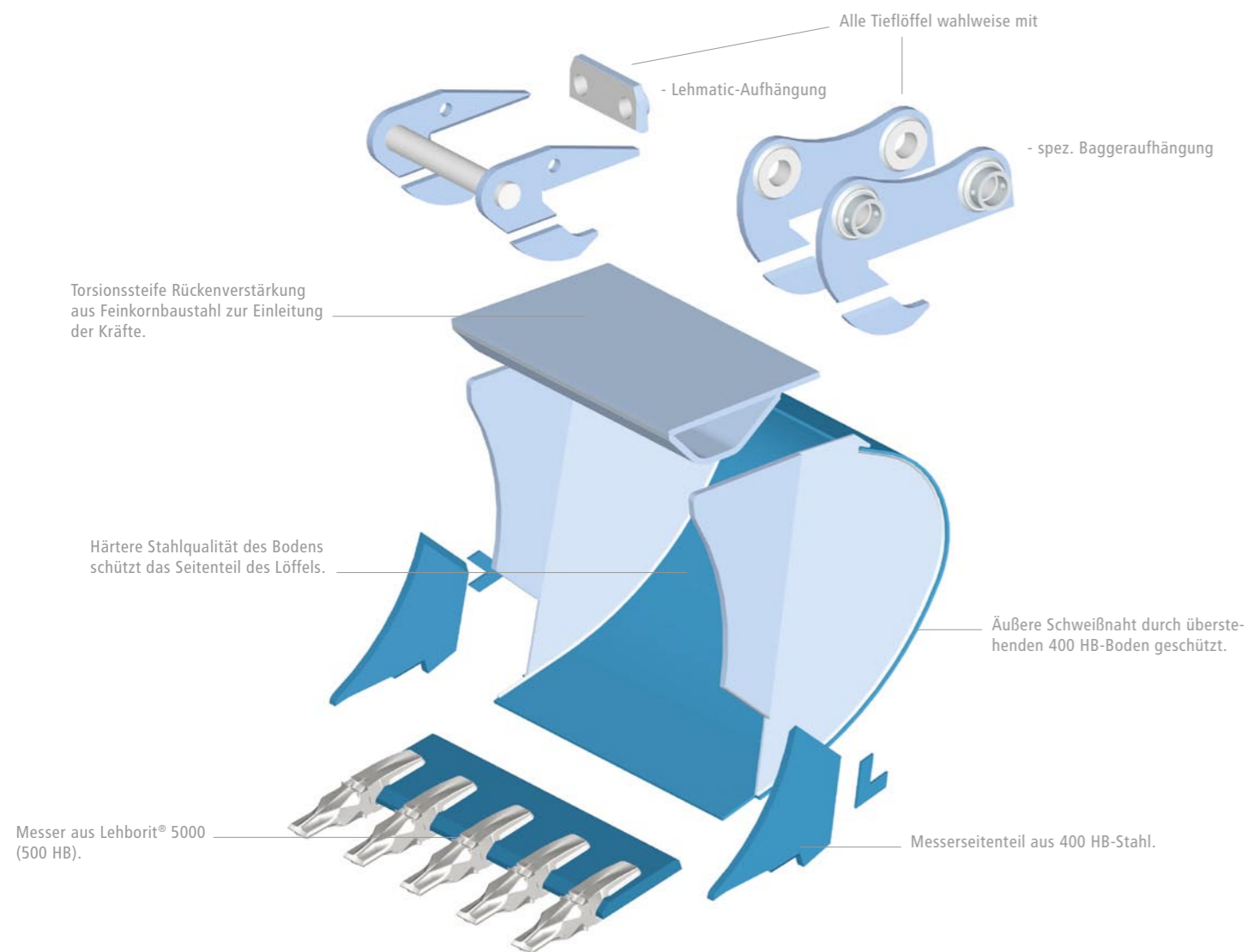


**Ein Konzept für die Zukunft:
die neue HTL-Serie mit optimalem Verschleißschutz.**

Neue Bauweise mit außenliegendem Boden aus 400 HB Stahl.



Das Tieflöffelkonzept der HTL-Baureihe basiert auf abgestimmten Spezialstählen in robuster Schweißkonstruktion.

Alle HTL-Löffel für Hydraulikbagger von 10 bis 50t sind mit einem außenliegenden, verschleißfesten 400 HB-Boden ausgerüstet und damit noch besser vor Abnutzung geschützt. Messerschneiden aus Lehbortit® 5000 (500 HB) gewähren lange Standzeit bei mittleren bis schwersten Böden. Die doppelt konische Formgebung des Löffelkörpers garantiert ein leichtes Eindringen und gutes Entleeren des Löffels.

So lässt sich viel bewegen. Innovationen von Lehnhoff garantieren nicht nur Ausrüstungen auf höchstem technischen Niveau, sondern bieten immer individuelle Lösungen für das, was in der Praxis gebraucht wird.



IDEEN, DIE ARBEITEN.



In Bestform für mehr Effizienz.



Die Form des Baggerlöffels hat einen entscheidenden Einfluss auf die Effizienz beim Graben und Entleeren. Deshalb legt Lehnhoff bei allen HTL-Tieflöffeln viel Wert auf „Bestform“. Der lange Löffelboden und die doppelt konische Bauweise optimieren den Grabwiderstand in jeder Phase. Dazu kommen ein geringes Eigengewicht und die stabile Bauweise.

Gegenüber herkömmlichen Löffelformen bedeutet das:

- Weniger Kraftaufwand und damit geringerer Kraftstoffverbrauch
- Gesenkte Betriebskosten und geringere CO₂-Emissionen
- Verringerter Oberflächenverschleiß und damit längere Lebensdauer
- Mehr bewegte Masse pro Zeiteinheit und damit erhöhte Produktivität



**Die HTL-Baureihe.
Tieflöffel für Hydraulik-Bagger von 10-50t Einsatzgewicht.**



Händler/Partner

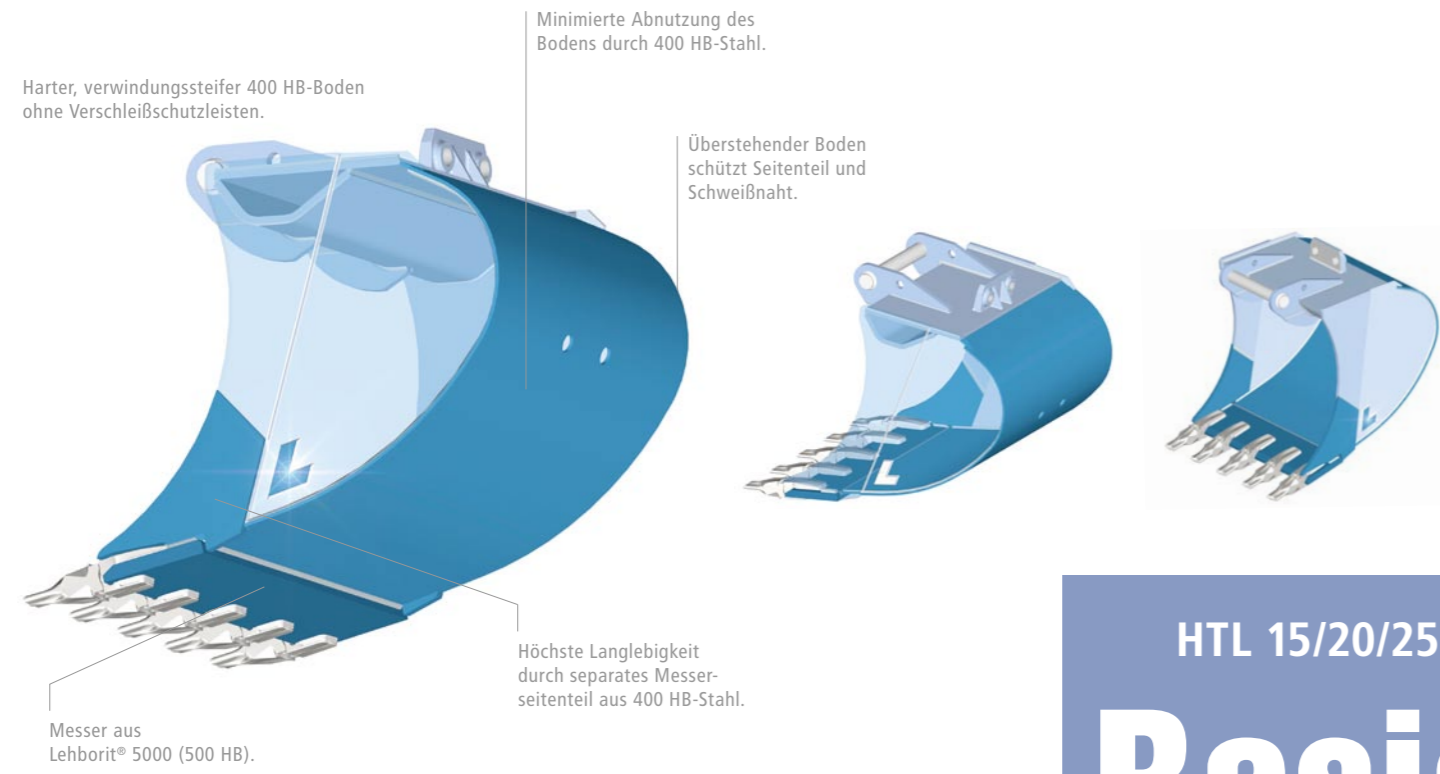


Lehnhoff Hartstahl GmbH & Co.
Rungsstraße 10-14
D-76534 Baden-Baden
Postfach 11 01 65
D-76487 Baden-Baden

Tel. ++49 (0)72 23 / 966 - 140
Fax ++49 (0)72 23 / 966 - 149
E-Mail info@lehnhoff.de
www.lehnhoff.de



Die Basis des Erfolgs: mehr Stabilität, weniger Gewicht.

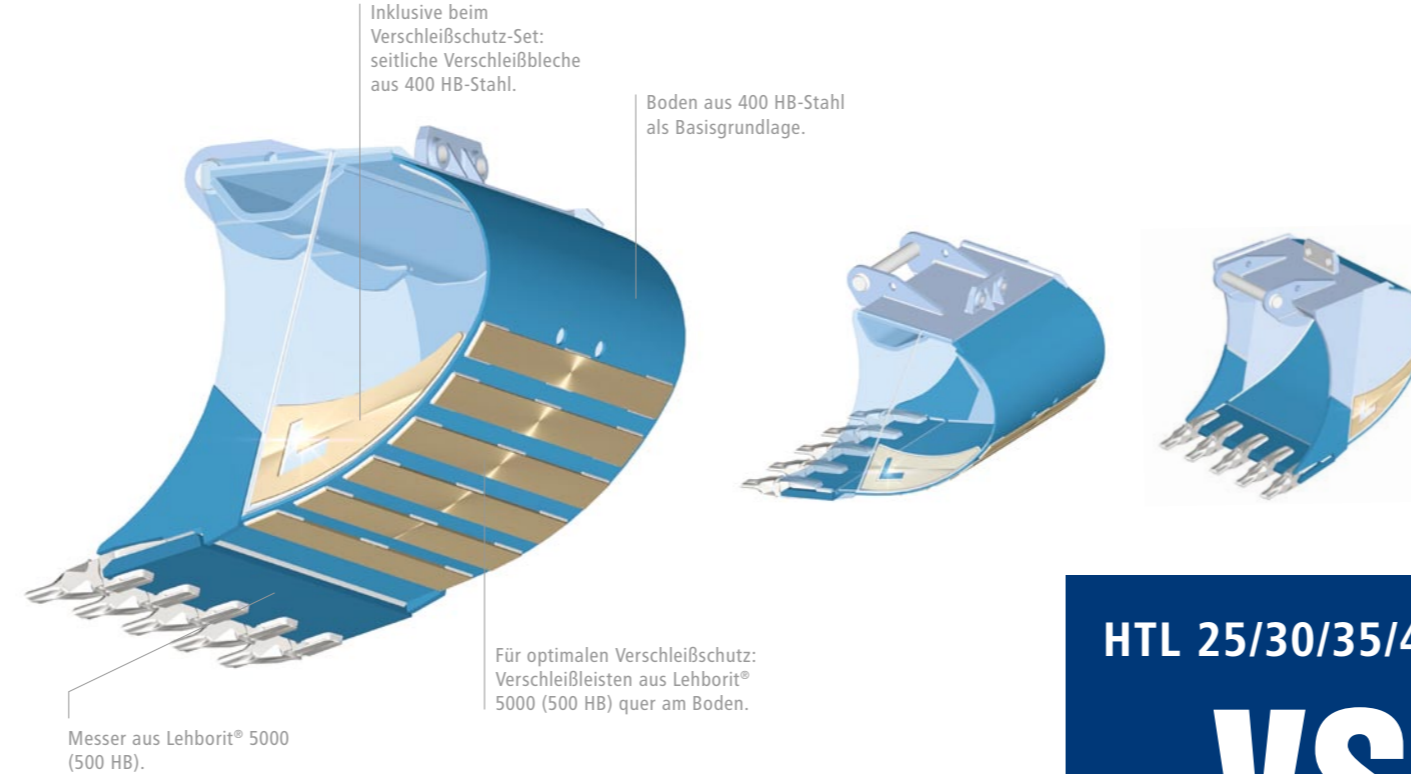


Die Tieflöffel HTL 15/20/25 sind die Basisversion für Bagger von 10 bis 23t Einsatzgewicht und eignen sich für vielfältige Aushubarbeiten. Die Löffel sind mit einem stark dimensionierten 400 HB-Boden und einem separaten Messerseitenteil aus 400 HB-Stahl ausgerüstet. Die Messerschneiden werden aus Leborit® 5000 (500 HB) gefertigt. Geringes Einsatzgewicht des Löffels bei gleichzeitig stabiler Bauweise führt zu wirtschaftlicherem Arbeiten.

HTL 15/20/25 Basic

Robuster und verschleißgeschützter Basislöffel in leichter Bauweise für Bagger von 10 bis 23t Einsatzgewicht.

Optimaler Schutz im Einsatz: Tieflöffel mit Verschleißschutz-Set.

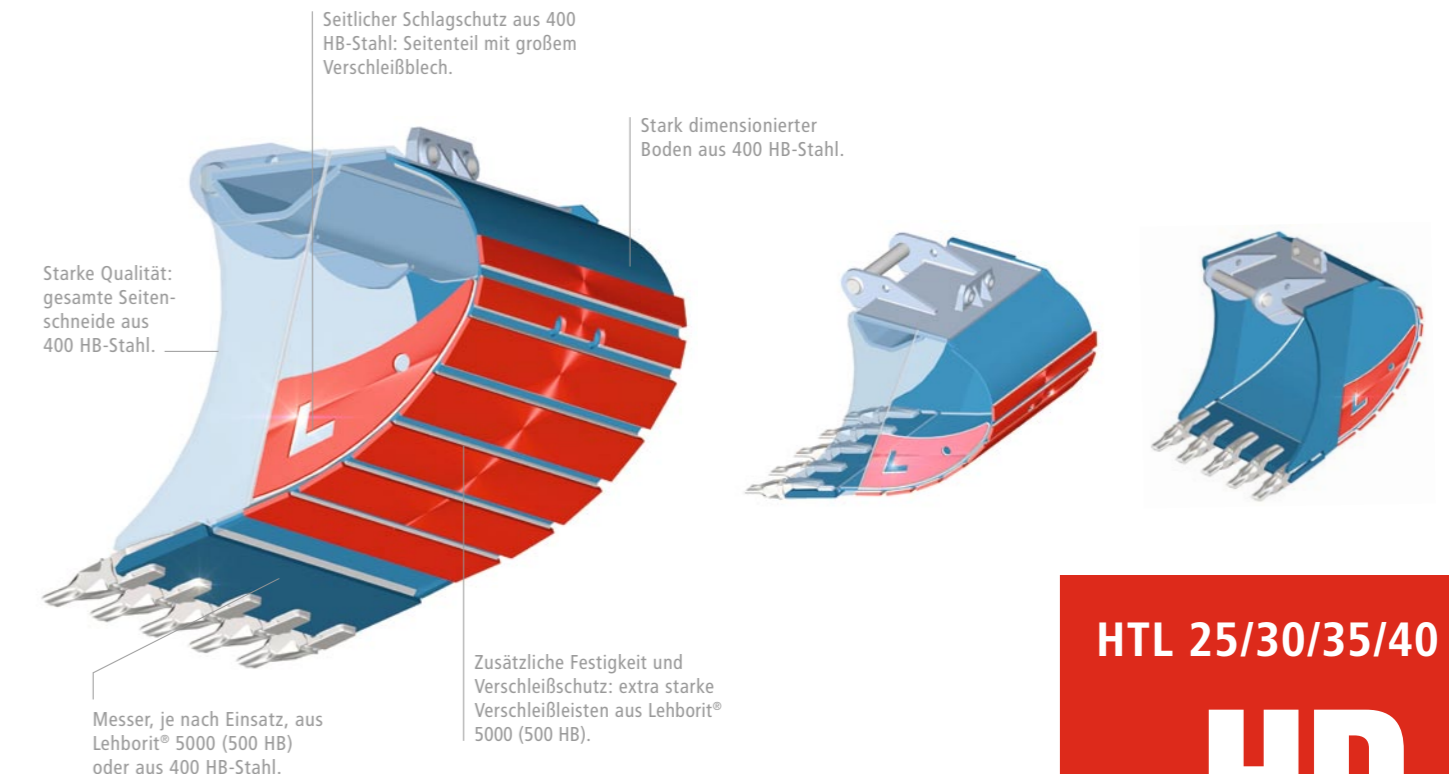


Mit Tieflöffeln von Lehnhoff das Optimum herausholen – auch beim Verschleißschutz. Neben einem Boden aus 400 HB-Stahl zeichnet ein zusätzliches Verschleißschutz-Set die Löffel der HTL VS-Baureihe aus: Verschleißschutzleisten aus Leborit® 5000 (500 HB) quer am Boden sowie seitliche Verschleißbleche aus 400 HB-Stahl schützen die HTL 25/30/35/40 VS-Löffel für Bagger von 18 bis 50t Einsatzgewicht auch bei schweren Einsätzen.

HTL 25/30/35/40 VS VS

HTL VS-Löffel für starke Beanspruchung bei mittleren und schweren Böden für Bagger von 18 bis 50t Einsatzgewicht.

Lange Standzeiten unter härtesten Einsatzbedingungen: Heavy-Duty-Löffel.



Für Abbruch und Fels: Die Heavy-Duty-Löffel HTL 25/30/35/40 HD für Bagger von 18 bis 50t Einsatzgewicht halten problemlos den härtesten Einsätzen mit hohen Ausbrechkraften stand. Die hoch beanspruchten Bereiche sind zusätzlich verstärkt und gegen Verschleiß geschützt. So sind Boden und Seitenteile komplett aus 400 HB-Stahl, Messer und Verschleißsohlen aus Leborit® 5000 (500 HB). Lehnhoff Torpedo-Zähne oder andere Fabrikate sind außerdem auf Wunsch erhältlich.

HTL 25/30/35/40 HD HD

HD (Heavy Duty)-Löffel – kompromisslose Qualität aus 400 HB-Stahl, hochwertigen Schweißnahteigenschaften und mit extra Verschleißschutz.

HTL 15Basic	10 - 15t Bagger		Messer 250 x 30 mm							
Schnittbreite [mm]	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	
Inhalt SAE [m³]	0,18	0,25	0,33	0,4	0,48	0,56	0,64	0,72	0,8	
Anzahl Zähne	3	3	3	4	4	4	4	5	5	
Gewicht*[kg]	300	320	345	380	425	455	485	530	560	

HTL 20Basic	15 - 19t Bagger		Messer 250 x 30 mm								
Schnittbreite [mm]	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Inhalt SAE [m³]	0,22	0,3	0,38	0,47	0,56	0,66	0,75	0,85	0,94	1,04	1,13
Anzahl Zähne	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Gewicht*[kg]	335	360	385	430	460	490	530	575	610	655	695

HTL 25Basic	18 - 23t Bagger		Messer 300 x 40 mm							
Schnittbreite [mm]	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Inhalt SAE [m³]	0,43	0,53	0,63	0,73	0,84	0,94	1,05	1,16	1,26	1,37
Anzahl Zähne	3	3	4	4	4	4	5	5	5	6
Gewicht*[kg]	540	570	610	650	690	740	780	820	870	920

HTL 25vs	18 - 23t Bagger		Messer 300 x 40 mm							
Schnittbreite [mm]	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Inhalt SAE [m³]	0,43	0,53	0,63	0,73	0,84	0,94	1,05	1,16	1,26	1,37
Anzahl Zähne	3	3	4	4	4	4	5	5	5	6
Gewicht*[kg]	570	610	650	690	730	790	840	900	950	1000

HTL 30vs	22 - 28t Bagger		Messer 300 x 45 mm							
Schnittbreite [mm]	600	800	1000	1200	1400	1500	1600			
Inhalt SAE [m³]	0,48	0,7	0,93	1,17	1,41	1,53	1,65			
Anzahl Zähne	3	3	4	4	5	5	6			
Gewicht*[kg]	600	680	800	920	1020	1080	1130			

HTL 35vs	26 - 40t Bagger		Messer 300 x 50 mm							
Schnittbreite [mm]	800	1000	1200	1500	1600	1800				
Inhalt SAE [m³]	0,85	1,13	1,42	1,87	2,02	2,32				
Anzahl Zähne	3	4	5	5	5	6				
Gewicht*[kg]	920	1060	1220	1430	1480	1600				

HTL 40vs	40 - 50t Bagger		Messer 400 x 50 mm							
Schnittbreite [mm]	1000	1200	1400	1500	1600	1800				
Inhalt SAE [m³]	1,34	1,69	2,04	2,22	2,4	2,76				
Anzahl Zähne	3	4	4	5	5	5				
Gewicht*[kg]	1360	1550	1720	1820	1920	2050				

HTL 25hd	18 - 23t Bagger		Messer 300 x 40 mm							
Schnittbreite [mm]	800	1000	1200							
Inhalt SAE [m³]	0,63	0,84	1,05							
Anzahl Zähne	4	4	5							
Gewicht*[kg]	710	800	920							

HTL 30hd	22 - 28t Bagger		Messer 300 x 45 mm							
Schnittbreite [mm]	1000	1200	1400							
Inhalt SAE [m³]	0,93	1,17	1,41							
Anzahl Zähne	4	4	5							
Gewicht*[kg]	890	1040	1160							

* Gewichte variieren je nach Ausführung von Tieflöffelaufhängung, Zahn und Messerschneide.

HTL 35hd	26 - 40t Bagger		Messer 300 x 50 mm							
Schnittbreite [mm]	1200	1400	1600							
Inhalt SAE [m³]	1,42	1,75	2,02							
Anzahl Zähne	4	5	5							
Gewicht*[kg]	1300	1530	1700							

HTL 40hd	40 - 50t Bagger		Messer 400 x 60 mm							
Schnittbreite [mm]	1200	1500	1600							
Inhalt SAE [m³]	1,69	2,22	2,4							
Anzahl Zähne	4	5	5							
Gewicht*[kg]	1650	1940	2040							

Effizienz wird bei Lehnhoff groß geschrieben, daher bedienen Top-Mitarbeiter Hi-Tec-Maschinen. So bringt der CNC Schweißroboter mit TIME Prozess-Schweißung optimale Qualität und Langlebigkeit.



Präzision als Grundlage des Erfolgs. Alle Werkzeugsysteme von Lehnhoff sind das Resultat kompromissloser Qualitätsarbeit. Einzelteile am Start der Prozesskette werden aus unterschiedlichsten Stahlqualitäten mit höchster Genauigkeit gelasert.



Praktische Ideen in Hightech umgesetzt. Das CNC Horizontal-Bearbeitungszentrum befindet sich auf dem neuesten Stand der Technik und ermöglicht präzise mechanische Bearbeitung von Ausrüstungen bis 15.000 kg.

