

8-70 t

# SYMMETRISCH. ÜBERLEGEN. ROBUST.

Die symmetrischen Lehnhoff  
SQ-Schnellwechsler – vollhydraulisch  
und hydraulisch – nach dem S-Standard  
für Kompakt- und Hydraulikbagger



# DER S-STANDARD.

Weltweit sorgt der immer populärer werdende S-Standard als offener Industrie-Standard mit den charakteristischen, symmetrischen Wellen für mehr Kompatibilität zwischen Bagger und Anbaugerät.

Lehnhoff bietet den S-Standard in den SQ-Schnellwechslern (Symmetrical Quick Coupler), die in vielen Baustellen-Situationen entscheidende Vorteile im Handling bieten.



## DIE VORTEILE VON LEHNHOFF SQ: DER S-STANDARD VON LEHNHOFF.



- Basiert auf dem weltweit etablierten S-Standard
- Die standardisierte Aufnahme mit 2 Wellen ermöglicht ein Drehen des Anbaugeräts um 180°, d.h. der Einsatz eines Löffels ist als Tieflöffel oder auch als Hochlöffel möglich
- Kompakte Bauart, die vergleichsweise leicht und sehr robust ist
- Weitgehende Erhaltung der Losbrechkraft des Baggers
- Hohe Bedienerfreundlichkeit
- Einfache Ausrüstung bzw. Umrüstung von Löffeln
- Gut geeignet für Tiltrotator-Anwendung
- Größenangabe bezieht sich auf Wellendurchmesser (SQ70 = Ø 70mm)

## WEITER GEDACHT. DER S-STANDARD+ EXKLUSIV IM LEHNHOFF SQ-V.

Lehnhoff hat den symmetrischen Gedanken des S-Standards mit den symmetrischen Wellen aufgegriffen und um ein geniales Feature erweitert.

Bei den vollhydraulischen Schnellwechslern Lehnhoff SQ-V sind die Ventilblöcke mit symmetrisch angeordneten Ventilen konzipiert. Das ermöglicht dem Baggerfahrer, Anbaugeräte wie Schwenklöffel oder Brecherlöffel auch im Hochlöffel-Modus hydraulisch zu betreiben.

## HYDRAULISCH ARBEITEN AUCH IM GEDREHTEN ZUSTAND.\*

Das bietet nur Lehnhoff: Die vollsymmetrische Ventilblockanordnung ermöglicht die Nutzung aller hydraulischen Funktionen auch nach 180°-Drehung hydraulischer Anbaugeräte wie Schwenklöffel, Siebschaufel, Brecherlöffel.

Dabei verhindert ein eingebauter Schutz falschgerichtetes Einfahren bei nicht für gedrehten Einsatz geeigneten Anbaugeräten.

\* gilt nur für die Größen SQ60V/SQ70V/SQ80V



## LEHNHOFF SQ-H: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER FÜR DEN EINSTIEG IN DEN S-STANDARD.

Der Lehnhoff SQ-H-Schnellwechsler ist die um die Ventiltechnik reduzierte Version des vollhydraulischen Wechslers SQ-V. SQ-H bietet für Bagger von 8 bis 70 t den leichten Einstieg in den S-Standard – natürlich mit allen Vorteilen des S-Standards sowie dem Ver- und Entriegeln, bequem und sicher aus der Fahrerkabine, dem Hochlöffeleinsatz (180°-Drehung) von Grabgefäßen aller Art, dem kompakten, robusten Gehäuse oder dem LSC Sicherheitsassistenzsystem.

# SQ – DAS SYMMETRISCHE SCHNELLWECHSLER- SYSTEM VON LEHNHOFF.



Bis zu  
**90%**

## HÖHERE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Mit dem vollhydraulischen Lehnhoff SQ-V-System wechseln Sie alle hydraulischen Anbaugeräte, ohne die Kabine zu verlassen. Das bringt Ihnen eine Bagger-, Personal- und Zeitersparnis, die Ihre Investition mehr als bezahlt macht.

Bis zu  
**40%**

## BESSERE MASCHINENAUSLASTUNG UND PRODUKTIVITÄT

durch schnellere Gerätewechsel und vielfältigere Einsatzmöglichkeiten. Werkzeugwechsel sind so auch bei kurzen Arbeitszyklen sinnvoll, steigern die Effizienz und beschleunigen die Fertigstellung der Bauprojekte. Dies schafft Kapazitäten für weitere Aufträge.

**100%**

## INVESTITIONSSICHERHEIT

Lehnhoff hat mit dem Lehnhoff System eine universelle Schnittstelle geschaffen, die den Einsatz aller Anbaugeräte an unterschiedliche Baggerfabrikate erlaubt und die mittlerweile in über 200.000 Baggern verbaut wurde. Die Kombination aus symmetrischem Schnellwechsler und integrierter patentierter Lehnhoff Ventiltechnik bringt Ihnen Investitionssicherheit. So können zum Beispiel alle vorhandenen starren Anbaugeräte, die dem S-Standard entsprechen, weiter verwendet werden.



## HÖHERE CHANCE AUF ZUSCHLAG

da vielfältig einsetzbare Bagger bei öffentlichen Ausschreibungen als Kriterium zunehmend mit in die Bewertung einfließen, weil sie durch den effizienteren Einsatz von Bagger und Personal eine wirtschaftlichere Projektausführung versprechen. Hinzu kommt die Erweiterung des Leistungsspektrums Ihres Unternehmens. Arbeitszyklen steigern die Effizienz.



## ERHÖHTE LANGLEBIGKEIT

dank besserer Schonung von Maschine und Anbaugeräten durch stets bestimmungsgemäße Verwendung der Werkzeuge. Zudem geringer Wartungsaufwand sowie geringer Verschmutzungsgrad des Hydrauliksystems aufgrund abgedichteter Verriegelungskomponenten.



## HÖCHSTER KOMFORT UND SICHERHEIT FÜR DEN FAHRER

durch bequemen Wechsel von hydraulischen Geräten von der Kabine aus, was den Fahrer zeitlich und körperlich entlastet und schützt. Zudem steigern die vielen Einsatzmöglichkeiten sowie die Arbeitserleichterung die Motivation und die Zufriedenheit des Fahrers.

**WIE SIE ES AUCH DREHEN  
UND WENDEN:  
MIT LEHNHOFF SQ SIND  
SIE IMMER IM VORTEIL.**



### **BIS ZU 4% MEHR HYDRAU- LISCHE LEISTUNG**

Die Lehnhoff Kurzhubventile bieten maximalen Öldurchfluss und somit im Vergleich zum Wettbewerb je nach Anbaugerät 4% mehr Leistung bei geringerer Ölerwärmung.

### **BIS ZU 2.450 EURO KRAFTSTOFFERSPARNIS JÄHRLICH**

Durch die höhere Leistung ist je nach Tonnenklasse und Spritpreis bei einem Verbrauch von 20 l/h, eine Sproitersparnis von bis zu 5%, umgerechnet 1.440 l gegenüber dem Wettbewerb möglich. (Annahme: 1,70 €/l Diesel; Stand: März 2023).

### **MINIMALER INSTALLA- TIONSAUFWAND**

Durch serienmäßig integrierte Drucklosschaltung so einfach zu installieren wie ein herkömmlicher hydraulischer Schnellwechsler, was auch hier Zeit und Geld spart.

### **LEICHTESTE WARTUNG UND PFLEGE**

Der Austausch von Dichtungsringen oder Ventileinsätzen lässt sich im Bedarfsfall ganz einfach sogar auf der Baustelle durchführen. Dank planer Oberflächen ist die Reinigung sehr unkompliziert.

### **HÖCHSTE ARBEITS- SICHERHEIT**

Der serienmäßige Sicherheitsmechanismus LSC Sicherheitsassistentensystem bietet jederzeit die volle Kontrolle aus dem Fahrerhaus über alle Betriebszustände des Schnellwechslers. Fehlerhafte Verriegelung des Schnellwechslers wird sofort erkannt und angezeigt. Der Fahrer kann sofort reagieren.





## WECHSELN SIE AUF DEN S-STANDARD DES SCHNELL- WECHSLER- MARKTFÜHRERS LEHNHOFF.

Mit unserem vollhydraulischen Schnellwechsler setzen Sie auf das jüngste Mitglied und die einzigartigen Vorteile des Lehnhoff Systems.

- 5★**  
**ÜBERLEGEN**  
Exklusiv und nur von Lehnhoff: die vollsymmetrische Ventilblockanordnung ermöglicht die Nutzung aller hydraulischen Funktionen auch nach 180°-Drehung hydraulischer Anbaugeräte.
- €**  
**WIRTSCHAFTLICH**  
Weiterverwendung vorhandener Lehnhoff Löffel und Adapter mit dem S-Standard und somit keine Extra-investition bei Umstieg erforderlich.
- ✓**  
**VERLÄSSLICH**  
100% bewährtes System des Schnellwechsler-Marktführers Lehnhoff.



## SO QUICK: IN NUR 20 SEKUNDEN.

Schneller und bequemer gelang der Wechsel eines hydraulischen Anbaugeräts noch nie: Ausklinken, Einklinken, Verriegeln und Verbinden der Hydraulikkreisläufe erfolgen ab sofort per Knopfdruck innerhalb von 20 Sekunden.

Dazu benötigen Sie weder einen Baustellenhelfer noch müssen Sie selbst Hand anlegen oder gar die Kabine verlassen.

Selbst bei sehr kurzen Arbeitszyklen ist ein Werkzeugwechsel nicht nur wirtschaftlich sinnvoll, sondern macht zudem noch Spaß.

Zusätzlich werden Anbaugeräte nicht mehr zweckentfremdet eingesetzt, was wiederum ihre Lebensdauer und die Produktivität insgesamt erhöht.



**SCHAFFT NOCH MEHR  
OPTIONEN AUF DER  
BAUSTELLE:  
DER LEHNHOFF SQ MIT  
SYMMETRISCH ANGE-  
ORDNETEN VENTILEN.**



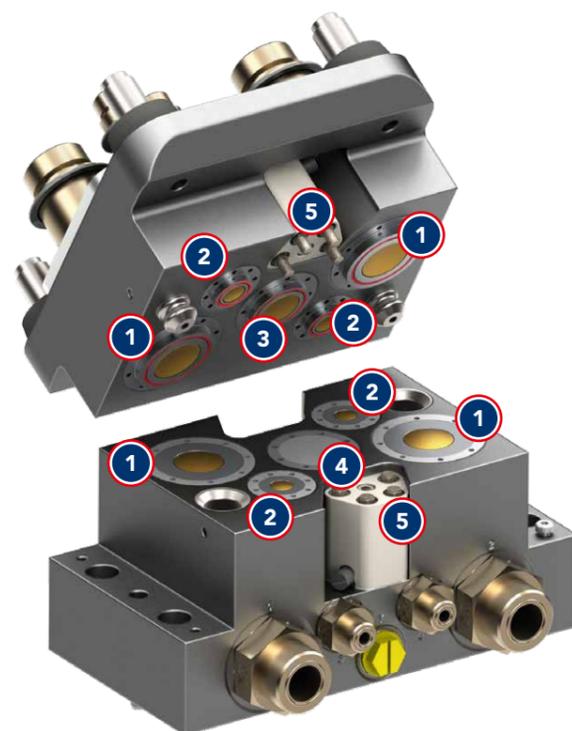
## SQ-V – VENTILBLÖCKE

### S-BLOCK: VENTILBLOCK IM SCHNELLWECHSLER

- Mit 5 symmetrisch angeordneten Kurzhubventilen
- Inklusive Leckölleitung
- Integrierte hydraulische Verspannstütze für feste Hydraulikverbindungen
- Optional mit Stromdurchführung

### A-BLOCK: VENTILBLOCK IM ANBAUGERÄT

- Anzahl Ventile auf das jeweilige Anbaugerät abgestimmt
- Nicht belegte Ventilplätze bekommen einen sogenannten Dummy-Einsatz
- Kurzhubventile schließen bündig mit der Blockoberfläche ab ▶ sehr leicht zu pflegen



## VENTIL-KONFIGURATIONEN A-BLOCK

1 Ventile Arbeitskreis

2 Ventile Greifer-Drehkreis

3 Ventil Lecköl

4 Ventildummy

5 Optionale Strom-  
durchführung

Hammer



2 Ventile

Fräse/  
Verdichter



3 Ventile

Sortiergreifer/  
Schere



4 Ventile

Drehbarer  
Verdichter



5 Ventile

# SORGEN FÜR HÖCHSTEN DURCHFLUSS: DIE PATENTIERTEN KURZHUBVENTILE.

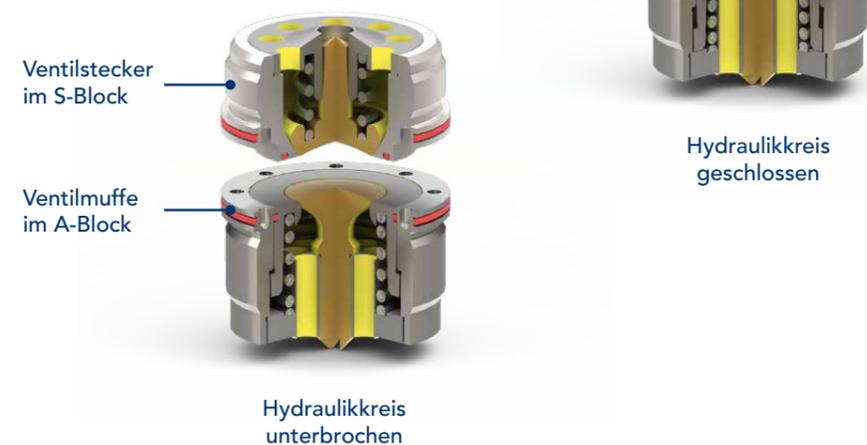
Die patentierten Kurzhubventile verbinden sicher und leckagefrei alle Anbaugeräte mit der Arbeitshydraulik und sorgen nach dem Einkuppeln für maximalen Öldurchfluss.

Gegenüber dem Wettbewerb bieten vollhydraulische Schnellwechsler von Lehnhoff bis zu 4% mehr Leistung bei geringerer Ölerwärmung.

Zudem reduziert sich gleichzeitig der Kraftstoffverbrauch, was die Wirtschaftlichkeit zusätzlich steigert.

**Dank des gegenüber dem Wettbewerb um bis zu 5% reduzierten Kraftstoffverbrauchs kann je nach Tonnenklasse viel Geld gespart werden.**

**Spriterparnis pro Tag: 11 Euro × 220 AT**     **Ersparnis pro Jahr: 2.450 Euro**



# DREIFACH WIRTSCHAFTLICH.

Investiertes Kapital sollte sich nicht nur amortisieren, sondern sich bestenfalls gleich mehrfach rentieren. Selten gelingt das so gut, wie mit den Lehnhoff SQ-Schnellwechslern.

## BAGGERERSPARNIS

Mit SQ ausgestattete Bagger verwandeln Monobagger, die nur einzelne oder wenige Aufgaben verrichten können, in echte Multifunktionsbagger. Somit reduziert sich die Zahl der auf der Baustelle benötigten Bagger.

## PERSONALERSPARNIS

Ein mit SQ ausgestatteter Bagger kann für deutlich mehr Tätigkeiten eingesetzt werden. Das Personal, das Sie hierbei einsparen, steht Ihnen somit für andere Aufgaben zur Verfügung. Selbst den Wechsel hydraulischer Anbaugeräte erledigt der Baggerfahrer mit dem SQ-Schnellwechsler ohne Baustellenhilfe von der Kabine aus.

## ZEITERSPARNIS

Die Erfahrung zeigt: Wer einen Werkzeugwechsel in rund 20 Sekunden vornehmen kann, setzt auch häufiger unterschiedliche Anbaugeräte ein, was die Arbeit auf der Baustelle einfacher und den Bagger noch produktiver macht. Eine Steigerung der Produktivität um bis zu 40% ist dabei keine Seltenheit.



Mit jedem Werkzeugwechsel verkürzt sich die Amortisationszeit, wie unsere Beispielrechnungen belegen.

## WECHSELT SCHNELL – RECHNET SICH SCHNELL.

So schnell kann sich die Anschaffungsinvestition in einen SQ-Schnellwechsler amortisieren (Beispielrechnungen).

### BERECHNUNGSBASIS

Einsatztage im Jahr	180
Maschinenstundensatz	100 Euro
Maschinenklasse	20 t Bagger (SQ70V, ohne Tilt)

### KANALBAU

Genutzte hydr. Anbaugeräte	Wechsel/Tag	
Schwenklöffel	8	12
Hammer	2	4
Tiefbaugreifer	8	12
Drehbarer Verdichter	6	10
Fräse	2	4
<b>Wechsel gesamt</b>	<b>26</b>	<b>42</b>
<b>Investition</b>	<b>37.400 Euro</b>	

### BERECHNUNGSBASIS

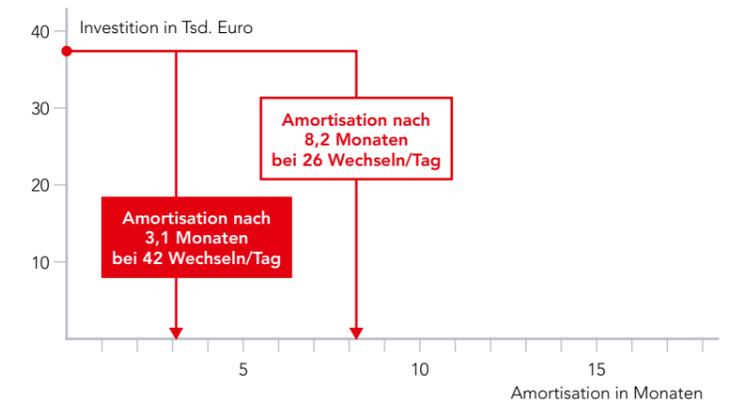
Einsatztage im Jahr	180
Maschinenstundensatz	120 Euro
Maschinenklasse	35 t Bagger (SQ80V, ohne Tilt)

### ABBRUCH

Genutzte hydr. Anbaugeräte	Wechsel/Tag	
Hammer	5	10
Abbruch/Sortiergreifer	5	10
Abbruch Schere/Pulverisierer	5	10
<b>Wechsel gesamt</b>	<b>15</b>	<b>30</b>
<b>Investition</b>	<b>35.000 Euro</b>	

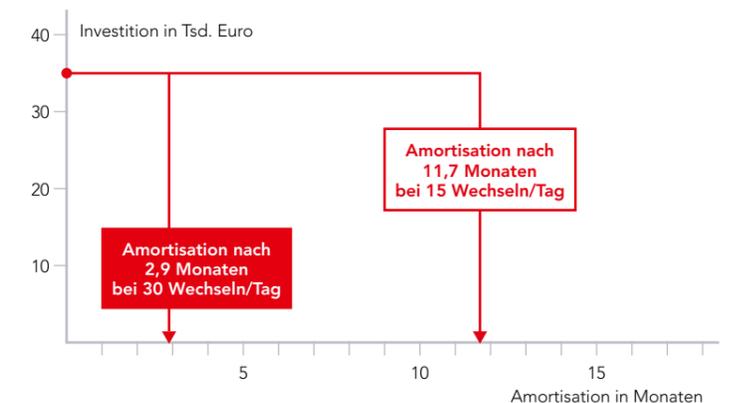
### WECHSELZEITEN MIT HYDRAULISCHEN ANBAUGERÄTEN

2 Leitungen (z. B. Schwenklöffel/Hammer)	4 min
3 Leitungen (z. B. Verdichter/Fräse)	6 min
4 Leitungen (z. B. drehbarer Greifer)	8 min
5 Leitungen (z. B. drehbarer Verdichter)	10 min



### WECHSELZEITEN MIT HYDRAULISCHEN ANBAUGERÄTEN

2 Leitungen (z. B. Schwenklöffel/Hammer)	4 min
3 Leitungen (z. B. Verdichter/Fräse)	6 min
4 Leitungen (z. B. drehbarer Greifer)	8 min





## DAS LSC SICHERHEITS-ASSISTENZSYSTEM.

Jederzeit die volle Kontrolle aus dem Fahrerhaus über alle Betriebszustände des Schnellwechslers. Fehlerhafte Verriegelung des Schnellwechslers wird sofort erkannt und angezeigt. Der Fahrer kann sofort reagieren.

- Permanente Überwachung des Betriebszustands durch integrierte beleuchtete optische Anzeige und akustische Signale
- Kontrolle des Betriebszustands über Bedien- und Displayeinheit im Fahrerhaus
- Sichere 2-Finger-Bedienung der Entriegelungsfunktion
- Serienmäßig bei allen neuen SQ-V- und SQ-H-Schnellwechslersystemen



Schnellwechsler korrekt verriegelt

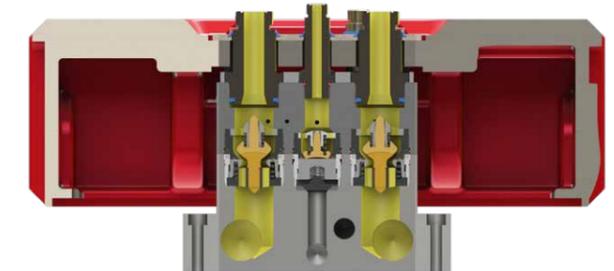


Schnellwechsler nicht korrekt verriegelt

## VOLL INTEGRIERT. DIE DRUCKLOSEINHEIT SPART KOSTEN- UND ZEITINTENSIVE INSTALLATION.

Um eine dauerhafte Funktionssicherheit zu gewährleisten, schaltet die blockinterne Drucklosschaltung die Arbeits- und Drehleitungen beim Entriegeln automatisch drucklos, was zudem die Standzeit der Ventile erhöht.

Die Integration in den Ventilblock erspart die kosten- und zeitintensive Installation am Bagger. Der Installationsaufwand entspricht somit derjenigen eines herkömmlichen hydraulischen Schnellwechslers.



## WARTUNG & PFLEGE. GANZ EINFACH AUF DER BAUSTELLE.

Bei der Konstruktion des vollhydraulischen Schnellwechslers hat Lehnhoff größten Wert darauf gelegt, dass Wartung und Pflege vom Baggerführer selbst auf der Baustelle ausgeführt werden können. Erforderlich sind hierfür nur die optional bestellbaren Werkzeug- und Austauschkomponenten.

### EINFACHSTE REINIGUNG

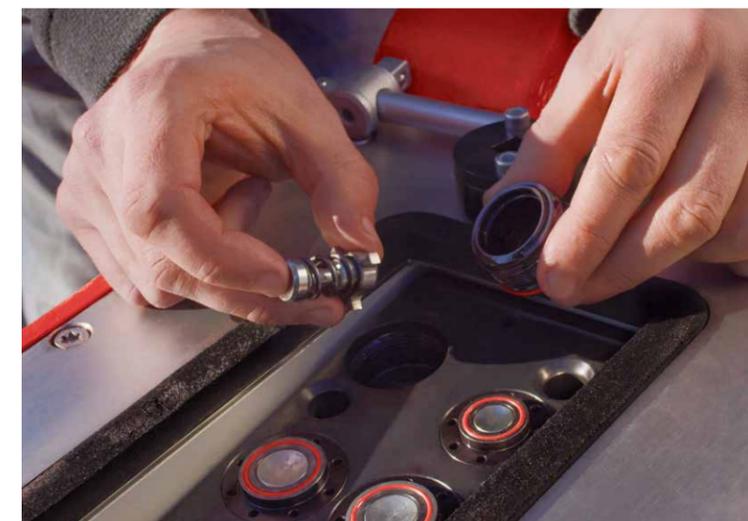
Die plane Oberfläche des Ventilblocks ermöglicht eine schnelle und einfache Reinigung.

### VERSCHLEISSTEILE SELBST TAUSCHEN

Dichtungsringe unterliegen einem Verschleiß und können mit der Zeit verspröden. Mit ein paar schnellen Handgriffen können die Dichtungsringe bei Bedarf direkt auf der Baustelle getauscht werden.

### VENTILTAUSCH IM HANDUMDREHEN

Gleiches gilt für die Ventile, die mit dem Werkzeug leicht vor Ort ausgetauscht werden können, während die blockinterne Drucklosschaltung gleichzeitig einen übermäßigen Ölaustritt verhindert.



# DAS LEHNHOFF SYSTEM – S-SERIE



## SCHNELLWECHSLER S-SERIE

HYDRAULISCH

VOLLHYDRAULISCH

## ADAPTER S-SERIE

10-18 T



SQ60H 8-18 t  
mit Tilt



SQ60H 8-18 t



SQ60V 8-18 t  
mit Tilt



SQ60V 8-18 t



Adapterrahmen  
für SQ60H



für SQ60V



Schweiß-Adapter  
für SQ60H/60V



Schraub-Adapter  
für SQ60H/60V



Universaladapter  
für SQ60H/60V



Schraub-Adapter  
für Hydraulikhammer



Schraub-Adapter  
für Fräse/Verdichter



Schraub-Adapter  
für Abbruchgreifer/Schere



Schraub-Adapter  
für drehbaren Verdichter



Schraub-Adapter  
für hängenden Greifer

15-28 T



SQ70H 15-28 t  
mit Tilt



SQ70H 15-28 t



SQ70V 15-28 t  
mit Tilt



SQ70V 15-28 t



Adapterrahmen  
für SQ70H



für SQ70V



Schweiß-Adapter  
für SQ70H/70V



Schraub-Adapter  
für SQ70H/70V



Universaladapter  
für SQ70H/70V



Schraub-Adapter  
für Hydraulikhammer



Schraub-Adapter  
für Fräse/Verdichter



Schraub-Adapter  
für Abbruchgreifer/Schere



Schraub-Adapter  
für drehbaren Verdichter



Schraub-Adapter  
für hängenden Greifer

28-43 T



SQ80H 28-43 t



SQ80V 28-43 t



Adapterrahmen  
für SQ80H



für SQ80V



Schweiß-Adapter  
für SQ80H/80V



Schraub-Adapter  
für SQ80H/80V



Universaladapter  
für SQ80H/80V



Schraub-Adapter  
für Hydraulikhammer



Schraub-Adapter  
für Fräse/Verdichter



Schraub-Adapter  
für Abbruchgreifer/Schere



Schraub-Adapter  
für drehbaren Verdichter

40-70 T



SQ90H 40-70 t



SQ90V 40-70 t



Adapterrahmen  
für SQ90H



für SQ90V



Schweiß-Adapter  
für SQ90H/90V



Schraub-Adapter  
für SQ90H/90V



Schraub-Adapter  
für Hydraulikhammer



Schraub-Adapter  
Fräse/Verdichter



Schraub-Adapter  
Abbruchgreifer/Schere



Schraub-Adapter  
für drehbaren Verdichter

Voraussichtlich  
Ende 2023 erhältlich!

- Marktführendes System
- Universeller Standard

## SQ-ADAPTER – PASSEND FÜR ANBAUGERÄTE ALLER ARTEN UND MARKEN.

Egal welches Anbaugerät welcher Marke Sie mit Ihrem Bagger verbinden wollen: Lehnhoff bietet für alle Anbaugeräte angepasste SQ-Adapter. Dank des definierten S-Standards passen alle SQ-Adaptionen einer Klasse zu allen Schnellwechslern, die den S-Standard unterstützen, außer hydraulische Adaptionen mit unterschiedlichen Ventilsystemen.



**Adapterrahmen**  
für starre Anbaugeräte, z. B. Löffelumbau



**Adapter mit Grundplatte**  
für starre Anbaugeräte, z. B. Löffelumbau.  
Bild zeigt SQ-V-Variante mit Ventilschutz

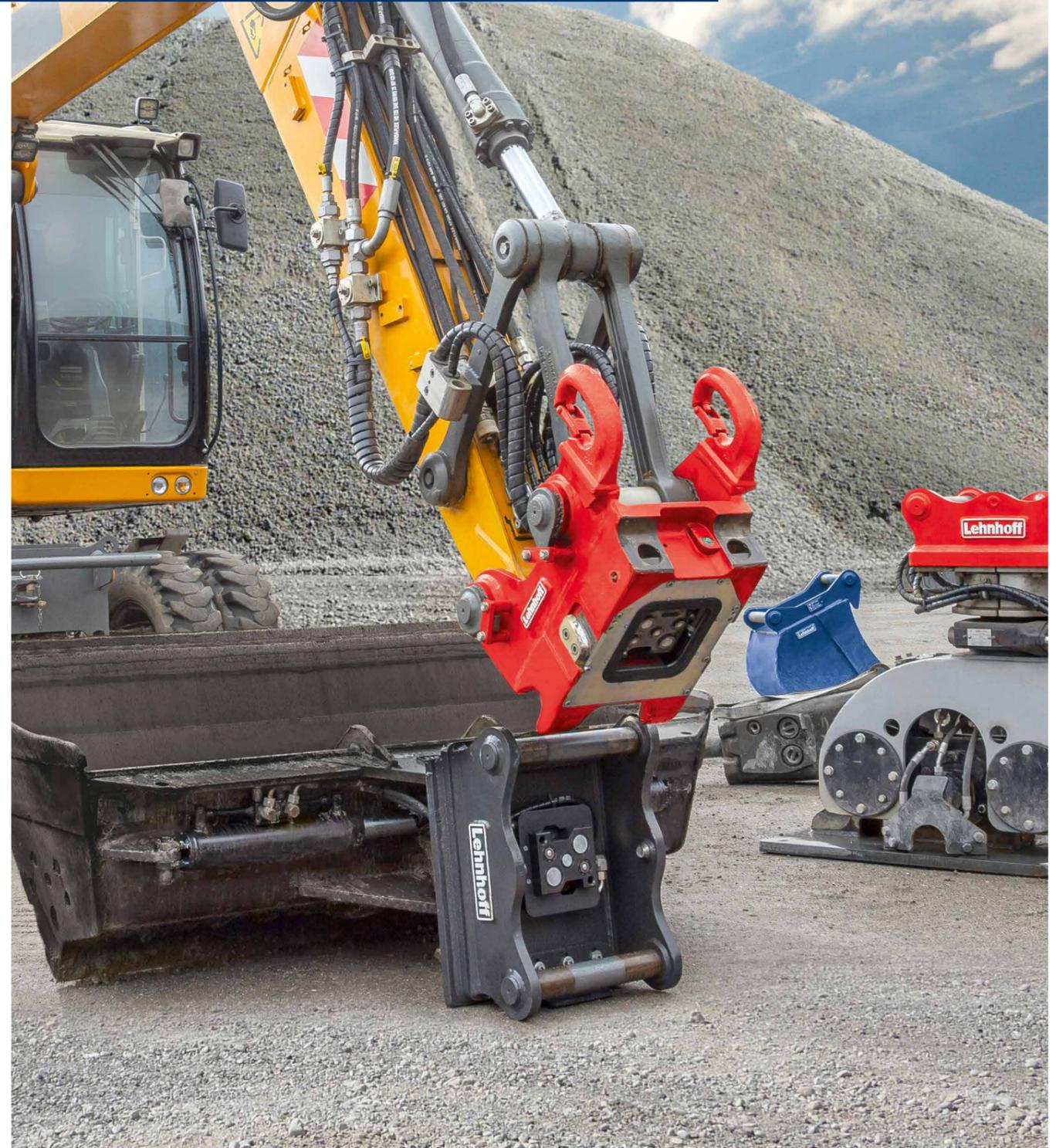


**Universaladapter SQ-V**  
mit Ventilblock. Adapter kann angeschweißt  
werden oder mithilfe von Bohrlöchern an jedes  
Anbaugerät angepasst werden



**Schraub-Adapter SQ-V**  
mit Ventilblock und anbaugerätespezifischem Lochbild

## ROBUST UND KRAFTVOLL. DIE ANBAUGERÄTE FÜR SQ-SCHNELLWECHSLER.



# GESCHAFFEN FÜR DEN ALLZWECKEINSATZ: DIE LANGLEBIGEN UNIVERSAL-TIEFLÖFFEL.



## UNIVERSAL-HOCHLEISTUNGS-TIEFLÖFFEL HTL GP

Die Universal-Tieflöffel HTL GP (General Purpose) sind leicht, wirtschaftlich und langlebig und wurden für den Allzweck Einsatz mit allen Hydraulikbaggern von 10 bis 50 t geschaffen. Sie eignen sich für Planierarbeiten im Erdbau und vielfältige Aushubarbeiten.

- Gute Fülleigenschaften und leichtes Entleeren durch doppelt-konische Bauweise
- Sandwichboden aus 400-HB-Stahl, überstehend mit geschützter Schweißnaht
- Messer aus Leborit 5000 (500 HB)
- Standard: ESCO-Zahnsystem Ultralok, andere Zahnsysteme auf Anfrage
- Standardmäßig mit SQ-Aufhängung (S-Standard), wahlweise auch baggerspezifische Direktaufhängung oder andere SW-Hersteller

## UNIVERSAL-TIEFLÖFFEL FÜR HYDRAULIKBAGGER 10 BIS 50 T

	HTL15 GP		HTL20 GP		HTL25 GP		HTL30 GP		HTL35 GP		HTL40 GP	
Baggerklasse	10–15 t		15–19 t		19–23 t		23–28 t		28–40 t		40–50 t	
Aufhängung	SQ60		SQ60/70		SQ70		SQ70/80		SQ80		SQ80/90	
Schnittbreite	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG
400 / 2 Z	180	315	220	340								
500 / 3 Z	250	325	300	365								
600 / 3 Z	330	387	380	380	430	558						
800 / 4 Z*	480	472	560	520	630	669	700	700	850	790		
900 / 4 Z					730	690						
1000 / 4 Z	640	550	750	600	840	750	930	730	1130	900		
1200 / 5 Z	800	640	940	680	1050	865	1170	830	1420	1235		
1400 / 5 Z			1130	770	1260	940	1410	1075	1750	1290		
1500 / 5 Z*					1370	990	1530	1150	1870	1480	2220	1620
1600 / 5 Z*							1650	1206	2020	1550	2400	2210
1800 / 5 Z*									2320	1625	2760	2335
2000 / 6 Z*									2540	1780		

Schnittbreite (mm), Z = Zähne, SAE = Inhalt (l), KG = Gewicht (kg)  
\* Je nach Typ variiert die Anzahl der Zähne.

**Langlebig:**  
Universelle Löffelform mit Top-Verschleißschutz für den Allzweck Einsatz.



## UNIVERSAL-TIEFLÖFFEL MIT VORGEZOGENER SCHNEIDE FÜR HYDRAULIKBAGGER 10 BIS 28 T

	HTL15 S GP		HTL20 S GP		HTL25 S GP		HTL30 S GP	
Baggerklasse	10–15 t		15–19 t		19–23 t		23–28 t	
Aufhängung	SQ60		SQ60/70		SQ70		SQ70/80	
Schnittbreite	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG
400	200	315	250	340				
500	280	325						
600	360	387	430	380	480	558		
800	510	472	620	520	700	669	750	700
900					815	690		
1000	690	550	820	600	933	750	990	730
1200	860	640	1020	680	1130	865	1300	830
1400			1220	770	1410	940	1560	1075
1500					1530	990	1690	1150
1600							1730	1206
1800								
2000								

Schnittbreite (mm), SAE = Inhalt (l), KG = Gewicht (kg)

### Highlight:

Der Generalist ohne Zähne – mit vorgezogener Schneide für bestes Füll- und Entleerungsverhalten.



## KOMPAKT-TIEFLÖFFEL CTL

Die Kompakt-Tieflöffel CTL sind leicht, wirtschaftlich und langlebig und wurden für den Einsatz mit allen Kompaktbaggern von 8 bis 12 t geschaffen.

- Boden aus 400-HB-Stahl
- Messer 200 x 25 mm aus 500-HB-Stahl
- Ultralok und ESCO-Flushhalter

## UNIVERSAL-TIEFLÖFFEL FÜR KOMPAKTBAGGER 8 BIS 12 T

	CTL10		CTL12	
Baggerklasse	8,1–10 t		10,1–12 t	
Aufhängung	SQ60		SQ60	
Schnittbreite	SAE	KG	SAE	KG
400 / 3 Z	155	163	170	170
500 / 3 Z	200	178	225	184
600 / 4 Z	255	200	280	220
800 / 5 Z	360	236	395	245
900 / 5 Z	410	255		
1000 / 5 Z	460	285	510	310
1200 / 5 Z			620	370

Schnittbreite (mm), Z = Zähne, SAE = Inhalt (l), KG = Gewicht (kg)



**Gradlinig:**  
Zum perfekten Abziehen mit Flush-Zahnadapter.

## CTL S SCHNEIDE OHNE ZÄHNE FÜR KOMPAKTBAGGER 8 BIS 12 T

	CTL10 S		CTL12 S	
Baggerklasse	8,1–10 t		10,1–12 t	
Aufhängung	SQ60		SQ60	
Schnittbreite	SAE	KG	SAE	KG
400	175	150	190	170
500	220	165	225	184
600	280	185	315	220
800	400	220	445	245
900	450	235		
1000	510	245	570	310
1200			690	370

Schnittbreite (mm), SAE = Inhalt (l), KG = Gewicht (kg)



**Gradlinig:**  
Zum perfekten Abziehen.

# FÜR SCHWERE AUFGABEN BEI ABBRUCH UND FELS: DIE HEAVY-DUTY-HOCH- LEISTUNGSTIEFLÖFFEL.



## HEAVY-DUTY-HOCHLEISTUNGS-TIEFLÖFFEL HTL HD/SH

Die Tieflöffel HTL HD (Heavy Duty) für Hydraulikbagger von 19 bis 70 t sind speziell für die harte Beanspruchung in Abbruch und Fels konzipiert. Sie halten problemlos härtesten Einsätzen mit hohen Ausbrechkräften stand. Die robuste Schweißkonstruktion und der Extra-Verschleißschutz gewährleisten eine lange Lebensdauer.

- Gute Fülleigenschaften und leichtes Entleeren durch doppelt-konische Bauweise
- Boden aus 400-HB-Stahl, überstehend mit geschützter Schweißnaht
- Verschleißschutz aus 400- und 500-HB-Stahl
- Messer aus 400- bis 500-HB-Stahl
- Trapezmesser
- Standard: ESCO-Zahnsystem Ultralok, andere Zahnsysteme auf Anfrage
- Standardmäßig mit SQ-Aufhängung (S-Standard), wahlweise auch baggerspezifische Direktaufhängung oder andere SW-Hersteller

### Zusätzliche Ausstattung HTL SH:

- Verschleißschutz am Messer (Lip Shrouds)
- Eckverschleißschutz am Boden und zusätzlicher Verschleißschutz an der Seitenschneide

## HEAVY-DUTY-TIEFLÖFFEL FÜR HYDRAULIKBAGGER 19 BIS 70 T

	HTL25 HD		HTL30 HD		HTL35 HD		HTL40 HD		HTL50 HD	
Baggerklasse	19–23 t		23–28 t		28–40 t		40–50 t		50–70 t	
Aufhängung	SQ70		SQ70/80		SQ80		SQ80/90		SQ90	
Schnittbreite	SAE	KG								
600 / 3 Z*	430	520								
800 / 4 Z*	630	750	700	810	850	870				
900 / 4 Z*	730	770								
1000 / 4 Z*	840	795	930	970	1130	1050				
1200 / 4 Z*	1050	900	1070	1054	1420	1280				
1400 / 4 Z*	1260	980	1410	1300	1750	1530				
1500 / 5 Z*	1370	1300	1530	1400	1870	1610	2220	1850		
1600 / 5 Z*			1650	1333	2020	1620	2400	1950	2900	2950
1800 / 5 Z*					2320	1920	2760	2732	3300	3200
2000 / 6 Z*									3700	3350

Schnittbreite (mm), Z = Zähne, SAE = Inhalt (l), KG = Gewicht (kg)  
\*Je nach Typ variiert die Anzahl der Zähne.

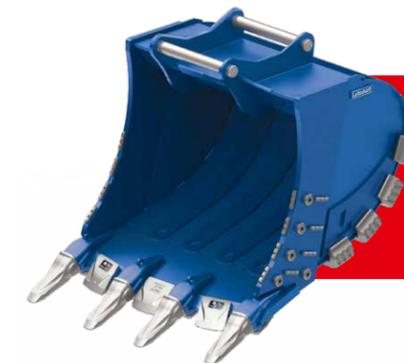


**Herausragend:**  
Die Ausbrechkräfte für Arbeiten  
in Abbruch und Fels.

## SEVERE-HEAVY-DUTY-TIEFLÖFFEL FÜR HYDRAULIKBAGGER 40 BIS 70 T

	HTL40 SH		HTL50 SH	
Baggerklasse	40–50 t		50–70 t	
Aufhängung	SQ80/90		SQ90	
Schnittbreite	SAE	KG	SAE	KG
1400 / 4 Z	2040	2230		
1600 / 4 Z	2400	2395	2900	3700
1800 / 5 Z	2760	2972	3300	3900
2000 / 5 Z			3700	4150

Schnittbreite (mm), Z = Zähne, SAE = Inhalt (l), KG = Gewicht (kg)



Die „Severe Heavy Duty“-  
Ausführung trotz selbst  
schwersten Aushub- und  
Felseinsätzen.

# ZUM TRENNEN UND ZUPACKEN: DIE LEHNHOFF SORTIERLÖFFEL UND SORTIERGREIFER.



## SORTIERLÖFFEL HSL

Zum Trennen von Grob- und Feinmaterial aller Art. Robuste Löffelkonstruktion in hoher Lehnhoff Qualität.

- Boden wahlweise aus Rechteck-Gitterstäben (längs) oder 400-HB-Rundstäben (quer)
- Messer aus Lehnborit 5000 (500-HB-Stahl), seitliche Verschleißsicheln (400 HB)
- Mit Gabelhaltern und ESCO-Zahnsystem Ultralok
- Standardmäßig mit SQ-Aufhängung (S-Standard), wahlweise auch baggerspezifische Direktaufhängung oder andere SW-Hersteller

SORTIERLÖFFEL AUS RECHTECKSTÄBEN ODER RUNDSTÄBEN  
FÜR HYDRAULIKBAGGER 10 BIS 50 T

	HSL15		HSL20		HSL25		HSL30		HSL35		HSL40	
Baggerklasse	10–15 t		15–19 t		19–23 t		23–28 t		28–40 t		40–50 t	
Aufhängung	SQ60		SQ60/70		SQ70		SQ70/80		SQ80		SQ80/90	
Schnittbreite	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG
1200 / 5 Z	800	646	940	710	1160	955						
1400 / 5 Z							1410	1280				
1500 / 5 Z							1530	1337	1870	1980		
1800 / 5 Z											2800	2600

Schnittbreite (mm), Z = Zähne, SAE = Inhalt (l), KG = Gewicht (kg)

**Sortieren nach Wahl:**  
Sortierlöffel aus Rechteck-  
Gitterstäben oder 400-HB-  
Rundstäben.



## ABBRUCH- UND SORTIERGREIFER HSG

Die Lehnhoff Abbruch- und Sortiergreifer eignen sich zum Sortieren, zum Laden, zum Setzen von Steinen und zum Holzgreifen. Sie weisen sich durch eine sehr robuste und gleichzeitig kompakte Bauweise sowie große Öffnungsweiten und Schalenvolumen aus und überzeugen durch hohe Schließ-, Dreh- und Haltekräfte.

- Drehwinkel 360° endlos
- Robuste Konstruktion für lange Lebensdauer
- Auswechselbares Schraubmesser
- Wartungsfreundlich: Alle Schmierstellen in einer Position erreichbar
- Greiferschalen geschlossen oder mit Gitterstäben auf Anfrage erhältlich
- Standardmäßig mit SQ-Aufhängung (S-Standard), wahlweise auch baggerspezifische Direktaufhängung oder andere SW-Hersteller

**Multitalent:**  
Perfekt zum  
Sortieren,  
Greifen und  
Positionieren.



SORTIERGREIFER FÜR HYDRAULIKBAGGER 10 BIS 50 T

	HSG15	HSG20	HSG25	HSG28	HSG35	HSG50
Baggerklasse	10–15 t	15–19 t	19–23 t	23–28 t	28–40 t	40–50 t
Aufhängung	SQ60	SQ60/70	SQ70	SQ70/80	SQ80	SQ90
Öffnungsmaß (mm)	1750	1830	2010	2200	2435	2435
Schalbreite (mm)	800	900	1000	1100	1200	1400
Schließkraft (kN)	41	41	53	61	70	80
Gewicht ca. (kg)	1070	1215	1555	1800	2270	2995
Inhalt (l)	325	400	530	640	900	1100

# DIE HYDRO-UNIVERSALLÖFFEL: ALLESKÖNNER MIT 2 ANTRIEBSARTEN.



## HYDRO-UNIVERSALLÖFFEL HU RH/HU RM

Stabil und robust, für lange Lebensdauer, auch im harten Einsatz bei Aushubarbeiten. Die Lehnhoff Hydro-Universallöffel gibt es in 2 Antriebsvarianten: als HU RH mit Schwenkantrieb und Hydraulikzylindern und als HU RM mit Schwenkantrieb und hydraulischem Drehmotor.

### HU RH

- Ideal für mittleren bis schweren Aushub und Materialeinbau
- Tieflöffelartige Form mit rundem Seitenteil
- Verschlaucht bis zum Schwenkkopf
- 2 Hydraulikzylinder mit Kolbenstangenschutz und Druckhalteventil

### HU RM

- Ideal für mittleren bis schweren Aushub und Materialeinbau
- In stabiler, robuster Löffelbauweise für lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz
- Tieflöffelartige Form
- Ab Größe HB 25: Serienmäßig Verschleißleisten (500 HB) quer am Boden



**Tieflöffel mit Schwenkfunktion:**  
Der Allrounder mit 2 Antriebsvarianten.

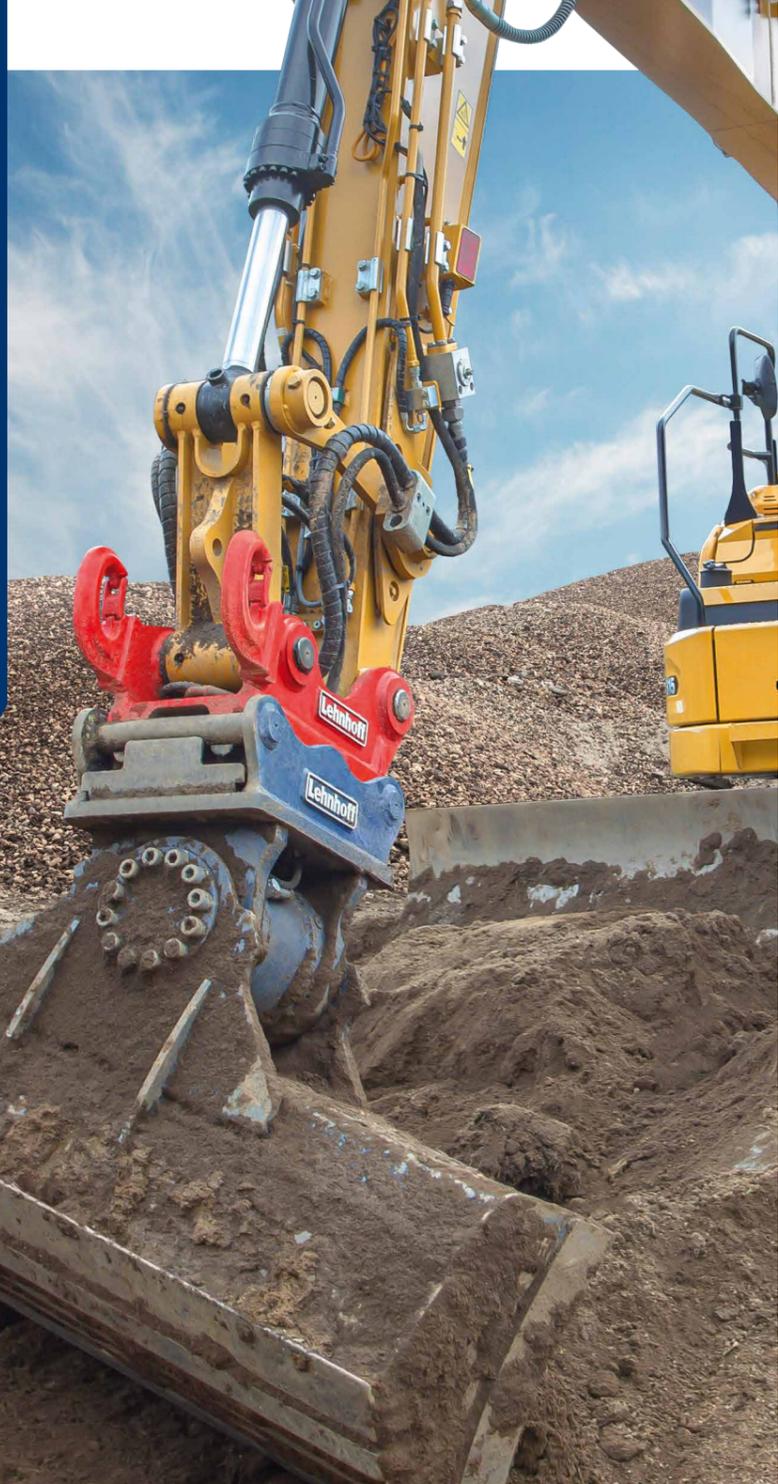
## HYDRO-UNIVERSALLÖFFEL HYDRAULISCH FÜR HYDRAULIKBAGGER 10 BIS 40 T

	HU15 RH		HU15 RM		HU20 RH		HU20 RM		HU25 RH		HU25 RM		HU30 RH		HU30 RM		HU35 RH		HU35 RM	
Baggerklasse	10–15 t		10–15 t		15–19 t		15–19 t		19–23 t		19–23 t		23–28 t		23–28 t		28–40 t		28–40 t	
Aufhängung	SQ60		SQ60		SQ60/70		SQ60/70		SQ70		SQ70		SQ70/80		SQ70/80		SQ80		SQ80	
Schnittbreite	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG								
1400	680	680	680	660	800	725	800	858												
1500	730	697	730	720	870	735	870	880		1130	1098			1290	1400					
1600									1200	1250	1200	1205	1370	1349	1370	1500			1650	2150
1800									1370	1317	1370	1336	1550	1431	1550	1600	1850	1882	1850	2240

Schnittbreite (mm), SAE = Inhalt (l), KG = Gewicht (kg)

# GRABENRÄUM- LÖFFEL HG.

Von Planierarbeiten über Grabenräumen bis zum Anlegen von Böschungen, Lehnhoff hat für jeden Einsatz den richtigen Grabenräumlöffel im Programm. Wählen Sie aus 2 verschiedenen Löffelformen und 2 Schwenkantrieben (Hydraulikzylinder oder Schwenkmotor) den für Sie passenden Schwenklöffel. Lieferbar auch in starrer Ausführung ohne Schwenk-Antrieb oder Hydraulikantrieb.



**Aus der Praxis für die Praxis:**  
Der Böschungsprofi in 2 Löffelformen und mit 2 Schwenkantrieben.

## GRABENRÄUMLÖFFEL HG SH MIT HYDRAULIKZYLINDER

- Ideal für Aushub, Materialeinbau und Grabenräumarbeiten
- Kompakte und runde Form
- Schwenklöffel mit Schwenkwinkel 2 × 45°
- 2 Hydraulikzylinder mit Kolbenstangenschutz und Druckhalteventil
- Verschlaucht bis zum Schwenkkopf
- Optional: Rückwärtige Schneide RS (150 × 16 mm) zum Abziehen oder Planieren
- Ab Größe HG 30: Serienmäßig Verschleißleisten (500 HB) quer am Boden
- Mit seitlichen Wasserabflusslöchern



## GRABENRÄUMLÖFFEL HG SM MIT DREHMOTOR

- Ideal für Aushub, Materialeinbau und Grabenräumarbeiten
- Kompakte und runde Form
- Schwenklöffel mit Schwenkwinkel 2 × 45°
- Mit hydraulischem Drehmotor, abgesichert mit Druckbegrenzungsventil auf 190 bar
- Verschlaucht bis zum Schwenkkopf
- Mit rückwärtiger Schneide und 2 Versteifungsrippen
- Ab Größe HG 30: Serienmäßig Verschleißleisten (500 HB) quer am Boden



## GRABENRÄUMLÖFFEL HG LH MIT HYDRAULIKZYLINDER

- Ideal für Planier- und Böschungsarbeiten
- Langer Boden mit 2 Versteifungsrippen
- Schwenklöffel mit Schwenkwinkel 2 × 45°
- Mit integrierter rückwärtiger Schneide und 2 stabilen inneren Stegen
- 2 Hydraulikzylinder mit Kolbenstangenschutz und Druckhalteventil
- Verschlaucht bis zum Schwenkkopf
- Ab Größe HG 30: Serienmäßig Verschleißleisten (500 HB) quer am Boden
- Mit seitlichen Wasserabflusslöchern



## GRABENRÄUMLÖFFEL HG LM MIT DREHMOTOR

- Ideal für Planier- und Böschungsarbeiten
- Langer Boden mit 2 Versteifungsrippen
- Schwenklöffel mit Schwenkwinkel 2 × 45° und Wasserabflusslöchern
- Mit integrierter rückwärtiger Schneide und 2 stabilen inneren Stegen
- Mit hydraulischem Drehmotor, abgesichert mit Druckbegrenzungsventil auf 190 bar
- Verschlaucht bis zum Schwenkkopf
- Ab Größe HG 30: Serienmäßig Verschleißleisten (500 HB) quer am Boden
- Mit seitlichen Wasserabflusslöchern



GRABENRÄUMLÖFFEL HYDRAULISCH FÜR HYDRAULIKBAGGER 10 BIS 50 T

	HG15 SH		HG15 LH		HG15 SM		HG15 LM		HG20 SH		HG20 LH		HG20 SM		HG20 LM		HG25 SH		HG25 LH		HG25 SM		HG25 LM		HG30 SH		HG30 LH		HG30 SM		HG30 LM		HG35 SH		HG35 LH		HG35 SM		HG35 LM		HG40						
Baggerklasse	10–15 t		10–15 t		10–15 t		10–15 t		15–19 t		15–19 t		15–19 t		15–19 t		19–23 t		19–23 t		19–23 t		19–23 t		23–28 t		23–28 t		23–28 t		23–28 t		28–40 t		28–40 t		28–40 t		28–40 t		40–50 t						
Aufhängung	SQ60		SQ60		SQ60		SQ60		SQ60/70		SQ60/70		SQ60/70		SQ60/70		SQ70		SQ70		SQ70		SQ70		SQ70/80		SQ70/80		SQ70/80		SQ70/80		SQ80		SQ80		SQ80		SQ80		SQ90						
Schnittbreite	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG	SAE	KG																					
1400	500	655	500	678	500	730	500	705																																							
1500	560	720	550	744	560	740	550	740																																							
1600																																															
1800									600	698	600	735	600	790	600	792																															
2000									660	751	660	784	660	850	660	940	860	954	860	973	860	910	860	950	1250	1337	1130	1310	860	910	860	950	1400	1720	1370	1833	1400	1998	1370	2000							
2200																	950	978	950	1000																											
2400																	1040	1004	1040	1050	1040	970	1040	1042	1500	1511	1040	1050	1040	970	1040	1042	1700	1925	1680	1860	1700	2312	1680	2200	1760	1940					

Schnittbreite (mm), SAE = Inhalt (l), KG = Gewicht (kg)

# EINFACH DOPPELT AUF ZACK. DIE STARREN ANBAUGERÄTE VON LEHNHOFF.

## BIONISCHER REISSZAHN HRZ

Die bionisch optimierten Aufreißzähne von Lehnhoff stehen für Wirtschaftlichkeit und Standfestigkeit beim Reißen und Lösen von Fels, Gestein und Böden. Mit angeschweißter Zahnspitze und Lehmatic-Adapter. Ideal für:

- Auflockern von harten oder gefrorenen Böden
- Abbrucharbeiten
- Lösen von Gestein und Fels
- Aufbrechen von Straßendecken und Betonplatten
- Rodungsarbeiten
- SQ-Adapter inklusive



**Von der Natur gelernt:**  
Bionisch optimierte Aufreißzähne  
für maximale Standfestigkeit.

BIONISCHE REISSZÄHNE  
FÜR HYDRAULIKBAGGER 10 BIS 40 T

	HRZ18	HRZ28	HRZ38
Baggerklasse	10–19 t	19–28 t	28–40 t
Aufhängung	SQ60/70	SQ70/80	SQ80
Aufhängung	SW10	SW21/25	SW21/25
Zahnradius (mm)	950	1150	1250
Gewicht (kg)	274	420	485

## PALETTENGABEL HPG

Ermöglicht die Aufnahme von Lasten auf gängigen Paletten durch verstellbare Gabelzinken.

- Für bis zu 4 t Traglast
- SQ-Adapter inklusive



**Multifunktionsgerät:**  
Zum Heben und Transportieren  
von Paletten und  
Gütern aller Art.

PALETTENGABEL  
FÜR HYDRAULIKBAGGER 10 BIS 19 T

	HPG20
Baggerklasse	10–19 t
Aufhängung	SQ60/70
Breite (mm)	1380
Gabelzinken (mm)	1200 × 140 × 50
Traglast (t)	4
Gewicht (kg)	512



60 JAHRE LEHNHOFF  
30 JAHRE LEHNHOFF SYSTEM  
VERKAUFTE SCHNELLWECHSLER

Lehnhoff ist Marktführer in vielen Bereichen, so auch bei den Schnellwechslern, bei denen das Unternehmen als weltweit einziger Full-Liner vom 1-t-Minibagger bis zum 130-t-Hydraulikbagger mechanische, hydraulische und vollhydraulische Systeme anbietet.

Der einzigartige wirtschaftliche Vorteil für die Kunden besteht in der Kompatibilität, die die Weiterverwendung vorhandener Anbaugeräte der letzten 30 Jahre ermöglicht. Diese Form der Nachhaltigkeit ist Teil unseres Kundenversprechens und gleichzeitig Eckpfeiler unserer Konstruktionsphilosophie, zu der auch das Lehnhoff typische robuste Stahlgehäuse und das seit den 90er-Jahren patentierte, unveränderte System gehören.

Eine weitere Kernkompetenz von Lehnhoff ist eine akribisch geführte Datenbank aller am Markt befindlichen Bagger inkl. Aufhängungsmaßen. Durch eine sehr feine Unterteilung dieser derzeit ca. 5.000 Baggertypen in Auf-

hängungsgruppen wird sichergestellt, dass der Bagger auch mit Schnellwechslersystem nahezu seine originalen Löffel-Ein- und -Auskippwinkel beibehält.

Weiterhin beinhaltet Lehnhoffs Datenbank alle marktgängigen Anbaugeräte mit Anschlussmaßen, um in kürzester Zeit passende Adapter für Hammer, Greifer & Co. bereitzustellen zu können.



# UNSERE TRADITION IST INNOVATION. DIE HISTORIE DES LEHNHOFF SYSTEMS.

Die über 60-jährige Firmengeschichte von Lehnhoff ist voll von Innovationen, die das Arbeiten auf der Baustelle revolutioniert haben und die auf eine unveränderte Konstruktions-Philosophie setzen. Dadurch können Lehnhoff Kunden darauf vertrauen, dass die Kompatibilität bereits vorhandener Lehnhoff Produkte mit neuen Geräten gewährleistet ist. Das gibt unseren Kunden Innovationsicherheit und erleichtert das Handling sowie die Langlebigkeit.

- 1960** Ernst Günter Lehnhoff gründet das Unternehmen, das Instandsetzungen von Bauwerkzeugen anbietet.
- 1962** Gründung des eigenen Ingenieurbüros für innovative Hartstahlausrüstungen für Erdbaugeräte.
- 1965** Erfindung des Lehnhoff Baggerzahnsystems.
- 1966** Fertigung erster kundenspezifischer Spezialtieflöffel.
- 1967** Erfindung des Panzerstahls.
- 1969** Erfindung des ersten Schwenklöffels.
- 1989** Einführung des Lehmatic-Schnellwechselsystems für Hydraulikbagger unter der Leitung des damaligen Eigners Peter Lehnhoff.

- 1992** Die Geburtsstunde des Lehnhoff Systems bestehend aus mechanischen und hydraulischen Schnellwechslern für Bagger von 1 bis 70 t.
- 1997** Erweiterung des Lehnhoff Systems bis zur 130-t-Baggerklasse.
- 2003** Einführung des Symlock®-Adapters, der Anbaugeräte um 180° gedreht aufnehmen kann.
- 2007** Einführung des ersten vollhydraulischen Schnellwechslers von Lehnhoff.
- 2008** Einweihung einer neuen Fertigungshalle mit einer Roboter-Schweißstraße.
- 2010** Lehnhoff wurde zum weltweit einzigen Full-Liner im Bereich Schnellwechslern.
- 2016** Einführung des SQ (Symmetrical Quick Coupler), der auf dem internationalen S-Standard aufbaut.
- 2020** Einführung des zertifizierten Sicherheitsmechanismus Double Lock.
- 2021** Über 200.000 Bagger wurden mit dem Lehnhoff System ausgestattet.
- 2023** Einführung eines effizienteren und verschleißärmeren Zahnsystems für Minibagger.

**MADE IN GERMANY**



- Marktführendes System
- Universeller Standard

## TECHNISCHE DATEN

### LEHNHOFF SQ-SCHNELLWECHSLER



Voraussichtlich Ende 2023 erhältlich!

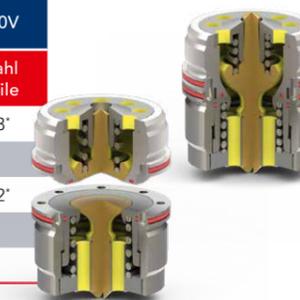
	SQ60V	SQ60H	SQ70V	SQ70H	SQ80V	SQ80H	SQ90V	SQ90H
<b>Baggerklasse*</b>	8–18 t		15–28 t		25–43 t		40–70 t	
Aufnahmewelle	60	60	70	70	80	80	90	90
Achsabstand (mm)	480	480	600	600	670	670	750	750
Breite (mm)	338	338	448	448	588	588	748	748
Gewicht** ca. (kg)	170	170	280	280	430	430	740	740
Betriebsdruck verriegeln (bar)	50	50	180	180	50	50	50	50
Betriebsdruck entriegeln (bar)	210	210	280	280	210	210	210	210
Ventilkonfiguration	3 × KV1 2 × KV3		2 × KV1 2 × KV4 1 × KV3		2 × KV1 2 × KV4 1 × KV3		2 × KV1 1 × KV3 2 × KV6	

\* Grobe Einteilung. Aufhängung und maximale Losbrechkraft des Baggers müssen mit einberechnet werden.  
\*\* Abhängig von baggerspezifischer Aufhängung.

### LEHNHOFF KURZHUBVENTILE

Bezeichnung	Größe	Durchfluss (l/min)	SQ60V	SQ70V	SQ80V	SQ90V
			Anzahl Ventile	Anzahl Ventile	Anzahl Ventile	Anzahl Ventile
KV 1	> DN 12 1/2"	110	3	2	2	2 / 3*
KV 2	> DN 16 5/8"	160				
KV 3	> DN 20 3/4"	240	2	1	1	1 / 2*
KV 4	> DN 25 1"	550		2	2	
KV 6	> DN 51 2"	650				2

\* Optionale Mediendurchführungen Wasser/Fett.





## LEHNHOFF HARTSTAHL GMBH

Rungsstraße 10–15 | D-76534 Baden-Baden  
Postfach 11 01 65 | D-76487 Baden-Baden

Tel. +49 7223 966-0  
Fax +49 7223 966-149

lehnhoff.de  
info@lehnhoff.de

Hotline Verkauf: +49 7223 966-140

IHR ZUSTÄNDIGER HÄNDLER: