

**TECHNOLOGIEN,  
DIE SICH BEZAHLT  
MACHEN.  
DAFÜR STEHT  
LEHNHOFF.**



Mehr Einsatzmöglichkeiten bei höherem Komfort und maximaler Robustheit – das ist der Innovationsgedanke und der Antrieb bei Lehnhoff. Daher forcieren wir die Entwicklung von Technologien wie vollhydraulische Schnellwechsler und hydraulische Schwenkantriebe für alle möglichen Tonnenklassen. Bei der Entwicklung und der Konstruktion achten wir neben der Langlebigkeit auf die betriebswirtschaftliche Vollkostenrechnung. Denn mit Lehnhoff macht sich die Investition der Kunden möglichst schnell und möglichst nachhaltig bezahlt.

### WAS IST SO GUT WIE LEHNHOFF? EIN GENERAL- ÜBERHOLER LEHNHOFF. SERVICE & REPARATUR.

Keine Baustelle ist härter als Lehnhoff. Aber Hunderte Baustellen hinterlassen doch ihre Spuren. Eine fachgerechte Überholung in der Originalwerkstatt mit Originalteilen gewährt höchste Einsatzbereitschaft und Robustheit und kann auch wirtschaftlich betrachtet eine gute Alternative sein.

### KURZE WEGE UND SCHNELLE REAKTIONSZEITEN. UNSER LOGISTIK- UND MONTAGEZENTRUM.



Auf rund 5.000 Quadratmetern Fläche ist ein leistungsfähiges, hochmodernes Gebäude entstanden, das optimale Bedingungen für die Warenkommissionierung und den Warenversand sowie die Endmontage bietet.

## UNSERE TRADITION IST INNOVATION. DIE HISTORIE DES LEHNHOFF SYSTEMS.

Die über 60-jährige Firmengeschichte von Lehnhoff ist voll von Innovationen, die das Arbeiten auf der Baustelle revolutioniert haben und die auf eine unveränderte Konstruktions-Philosophie setzen. Dadurch können Lehnhoff Kunden darauf vertrauen, dass die Kompatibilität bereits

vorhandener Lehnhoff Produkte mit neuen Geräten gewährleistet ist. Das gibt unseren Kunden Investitionssicherheit und erleichtert das Handling sowie die Langlebigkeit.

- **Marktführendes System**
- **Universeller Standard**

- 1960** Ernst Günter Lehnhoff gründet das Unternehmen, das Instandsetzungen von Bauwerkzeugen anbietet.
- 1962** Gründung des eigenen Ingenieurbüros für innovative Hartstahlausrüstungen für Erdbaugeräte.
- 1965** Erfindung des Lehnhoff Baggerzahnsystems.
- 1966** Fertigung erster kundenspezifischer Spezialtieflöffel.
- 1967** Erfindung des Panzerstahls.
- 1969** Erfindung des ersten Schwenklöffels.
- 1989** Einführung des Lemmatic-Schnellwechselsystems für Hydraulikbagger unter der Leitung des damaligen Eigners Peter Lehnhoff.



- 1992** Die Geburtsstunde des Lehnhoff Systems bestehend aus mechanischen und hydraulischen Schnellwechslern für Bagger von 1–70 t.
- 1997** Erweiterung des Lehnhoff Systems bis zur 130-t-Baggerklasse.
- 2003** Einführung des Symlock®-Adapters, der Anbaugeräte um 180° gedreht aufnehmen kann.
- 2007** Einführung des ersten vollhydraulischen Schnellwechslers von Lehnhoff.
- 2008** Einweihung einer neuen Fertigungshalle mit einer Roboter-Schweißstraße.
- 2010** Lehnhoff wurde zum weltweit einzigen Full-Liner im Bereich Schnellwechsler.
- 2016** Einführung des SQ (Symmetrical Quick Coupler), der auf dem internationalen S-Standard aufbaut.
- 2020** Einführung des zertifizierten Sicherheitsmechanismus Double Lock.
- 2021** Über 200.000 Bagger wurden mit dem Lehnhoff System ausgestattet.
- 2023** Einführung eines effizienteren und verschleißärmeren Zahnsystems für Minibagger.



#### LEHNHOFF HARTSTAHL GMBH

Rungsstraße 10–15 | D-76534 Baden-Baden  
Postfach 11 01 65 | D-76487 Baden-Baden

Tel. +49 7223 966-0  
Fax +49 7223 966-149

lehnhoff.de  
info@lehnhoff.de

Hotline Verkauf: +49 7223 966-140

IHR ZUSTÄNDIGER HÄNDLER

Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Stand: 04/2024

## FÜHREND. KOMPATIBEL. UMFASSEND.

Das Lehnhoff System-Portfolio mit allen Schnellwechslern und Anbaugeräten der L- und S-Serie.

1–130 t



**HOCHMODERNE, PRÄZISE  
FERTIGUNGSQUALITÄT UND  
HOHE PRODUKTIONSTIEFE.  
„MADE BY LEHNHOFF“ IN  
BADEN-BADEN.**



Wer erfolgreich sein will, muss härter sein als die Baustelle. Seit über 60 Jahren steht Lehnhoff für unzählige Innovationen, Robustheit und höchste Qualität, die die Herausforderungen auf der Baustelle meistern. In vielen Bereichen wurde Lehnhoff so zum Marktführer und das Lehnhoff Schnellwechselsystem zum universellen Standard, das schon in über 200.000 Baggern verbaut wurde.

Die hohe Produktionstiefe bei Lehnhoff ist dabei ein wichtiger Erfolgsfaktor. Von der Entwicklung und Konstruktion über die Produktion bis zur Endfertigung findet nahezu jeder Schritt am Standort in Baden-Baden statt. Dabei werden unsere hoch qualifizierten Mitarbeiter von modernster Technik assistiert, um den hohen Qualitätsstandard und die Präzision zu erfüllen, die unsere Kunden Tag für Tag im Einsatz schätzen.

Diese Präzision beginnt bereits in der Konstruktion – mit computergestütztem Design und der ganzen Erfahrung der Lehnhoff Spezialisten. In der Serienfertigung kommt unser moderner Maschinenpark mit Plasma-Laser-Zuschneidestationen, Anfasrobotern, CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren und Roboterschweißstationen in computergesteuerten Arbeitsprozessen zum Einsatz.

Hart wie unser Stahl sind auch unsere Schlusskontrollen. Denn: Nur was sich hier bewährt, bewährt sich auch draußen auf der Baustelle.



### FÜR MAXIMALEN ERHALT VON FUNKTION UND AKTIONSRADIUS: DIE EINMALIGE BAGGER- DATENBANK VON LEHNHOFF.

Damit der Baggerfahrer die Funktionalität und Beweglichkeit eines Anbaugeräts voll ausschöpfen kann, muss die Aufhängung des Werkzeugs exakt auf den jeweiligen Bagger zugeschnitten sein. Da diese Schnittstellen zwischen Bagger und Anbaugerät von Hersteller zu Hersteller und Modell zu Modell verschieden sind, hat Lehnhoff die Aufhängungsmaße jedes verfügbaren Baggermodells und die Anschlussmaße jedes Anbaugeräts der letzten 30 Jahre in einer weltweit einzigartigen Datenbank erfasst.

Durch eine sehr feine Unterteilung dieser derzeit ca. 5.000 Baggertypen in Aufhängungsgruppen wird sichergestellt, dass der Bagger auch mit Schnellwechselsystem nahezu seine originalen Löffel-Ein- und -Auskippwinkel und somit die ursprüngliche Baggerkinematik beibehält. Lehnhoff kann so jederzeit schnell und passend seine Schnellwechsler und Anbaugeräte ausliefern und setzt auch hier Maßstäbe.



